



วิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน(บีดีไอ)

THAI-TAIWAN (BDI) TECHNOLOGICAL COLLEGE

泰國-台灣 (BDI) 科技學院

รายงานผลการดำเนินงาน

โครงการ หลักสูตรอบรม Basic Injection Molding

ประจำปีการศึกษา 2560



วันที่ 16 -18 ตุลาคม พ.ศ. 2560

ณ วิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ)

จัดทำโดย

นางสาวพิมพ์ร เทศแก้ว

หัวหน้าศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์

บทสรุปผู้บริหาร

ฝ่ายวิชาการได้จัดทำโครงการ หลักสูตรอบรม Basic Injection Molding ครั้งที่ 2 มีวัตถุประสงค์เพื่อให้ ครู บุคลากร พนักงาน เจ้าหน้าที่และนักเรียน นักศึกษา ด้วยวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีทีไอ) ร่วมกับศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์จึงเห็นควรจึง โครงการหลักสูตรอบรม Basic Injection Molding ให้นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 3 และนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ชั้นปีที่ 1 ด้านหลักการพื้นฐานของเครื่องฉีดพลาสติก และเทคนิคการฉีดพลาสติก ซึ่งเป็นพื้นฐานสำคัญในการทำงานได้อย่างถูกต้อง และเพื่อความเข้าใจในหลักการและงานฉีดพลาสติกขั้นสูง เก็บรวบรวมข้อมูลจากผู้เข้าร่วมโครงการหลักสูตรอบรม Basic Injection Molding ครั้งที่ 2 ที่เข้าร่วมกิจกรรมและตอบแบบประเมิน จำนวน 51 คน จากผู้บริหาร อาจารย์ บุคลากร เจ้าหน้าที่และนักเรียนทั้งสิ้น 51 คน เครื่องมือที่ใช้ในโครงการเป็นแบบสอบถาม สถิติที่ใช้ ได้แก่ จำนวน ร้อยละ ค่าเฉลี่ย ผลการประเมินโครงการ พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามเป็นผู้บริหาร ครู บุคลากร นักศึกษาและนักเรียน พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามเป็นนักศึกษา นักเรียน สูงที่สุดร้อยละ 52.92 รองลงมาคือ ครูร้อยละ 19.60 ผู้บริหาร บลการร้อยละ 13.72 ตามลำดับ ด้านกิจกรรมบรรลุวัตถุประสงค์ โดย นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 3 ได้ A ทั้งสิ้น 3 คน ร้อยละ 33.33 ได้ B ทั้งสิ้น จำนวน 4 คน ร้อยละ 44.44 และได้ C ทั้งสิ้น 2 คน ร้อยละ 22.22 ของผู้ผ่านเกณฑ์การทดสอบทั้งหมดของวิทยาลัยฯ ซึ่งระดับคุณภาพการจัดการ เรียนการสอนของสถานศึกษา โดยเปรียบเทียบจากผลการสอบ อยู่ในระดับที่ควรปรับปรุง นักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ชั้นปีที่ 1 ได้ A ทั้งสิ้น จำนวน 1 คน ร้อยละ 5.55 ได้ B ทั้งสิ้น จำนวน 12 คน ร้อยละ 66.66 ได้ C ทั้งสิ้น 4 คน และได้ D ทั้งสิ้น 1 คน ร้อยละ 5.55

ด้านกระบวนการ/จัดโครงการ พบว่ามีความพึงพอใจ ผู้บริหาร ครู บุคลากร นักศึกษา นักเรียนให้ความสำคัญมากที่สุดคือการถ่ายทอดความรู้ อธิบายเนื้อหาของวิทยากรมีความชัดเจน โดยมีคะแนนที่ 4.4 ซึ่งอยู่ในเกณฑ์ระดับดีมาก

ความพึงพอใจโดยรวมในการเข้าร่วมกิจกรรมนี้เมื่อพิจารณาผลที่ได้รับจากความพึงพอใจ โดยรวมในการเข้าร่วมกิจกรรมแล้วพบว่า ผลที่ได้รับจากการมีคะแนนเฉลี่ย 4.18 ซึ่งอยู่ในเกณฑ์ระดับดีมาก

ในโอกาสนี้ ฝ่ายวิชาการใคร่ขอขอบคุณผู้ที่มีส่วนร่วมในการจัดทำโครงการครั้งนี้ทุกท่าน ที่ได้ให้ความร่วมมือเป็นอย่างดี

คณะกรรมการดำเนินงาน

โครงการ หลักสูตรอบรม Basic Injection Molding ครั้งที่ 2

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทสรุปผู้บริหาร	ก
สารบัญ	๒
รายงานผลการดำเนินงานโครงการ	1
วัตถุประสงค์การจัดโครงการ	1
หน่วยงาน/ผู้รับผิดชอบโครงการ	1
สนองกลยุทธ์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน(บีทีไอ)ตามแนวการประกันคุณภาพภายในสถานศึกษา	1
มาตรฐานและประเมินคุณภาพการศึกษา(องค์การมหาชน) สมศ.	
ระยะเวลาและสถานที่ดำเนินโครงการ	3
การปรับปรุงการจัดโครงการครั้งก่อน/ดำเนินการตามแผน (PDCA)	3
งบประมาณ	3
ผู้เข้าร่วมโครงการ	3
สรุปผลการดำเนินโครงการตัวชี้วัดโครงการ/กิจกรรม	3
สรุปผลการดำเนินงานตามวัตถุประสงค์ เป้าหมายและตัวชี้วัดความสำเร็จ	4
สรุปผลในภาพรวมในการจัดโครงการ	4
สรุปผลจากการวัดและประเมินผลไปใช้ในการพัฒนาสมรรถนะผู้เรียนที่มุ่งเน้นสมรรถนะอาชีพ	4
ละบุรณาการ คุณธรรม จริยธรรม ค่านิยม และคุณลักษณะอันพึงประสงค์และปรัชญาของ	
เศรษฐกิจพอเพียงในรายวิชา	
ภาคผนวก	5



วิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ)

THAI-TAIWAN (BDI) TECHNOLOGICAL COLLEGE

รายงานผลการดำเนินงาน

โครงการ หลักสูตรอบรม Basic Injection Molding

1. ความเป็นมาและความสำคัญของกิจกรรม

ด้วยวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ) ร่วมกับศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์และจากงานวิจัยเรื่องการพัฒนาแบบการจัดการเรียนรู้สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ของประเทศไทย จึงเห็นควรจัด โครงการหลักสูตรอบรม Basic Injection Molding ให้นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 3 และนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ชั้นปีที่ 1 ด้านหลักการพื้นฐานของเครื่องฉีดพลาสติก และเทคนิคการฉีดพลาสติก ซึ่งเป็นพื้นฐานสำคัญในการทำงานได้อย่างถูกต้อง และเพื่อความเข้าใจในหลักการและงานฉีดพลาสติกขั้นสูง รายละเอียด ดังนี้

ระดับชั้น	วันทดสอบ	รายงานผลวิเคราะห์คะแนน
ปวช.3	16-18 ตุลาคม 2560	19 ตุลาคม 2560
ปวส.1	16-18 ตุลาคม 2560	19 ตุลาคม 2560

วิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ) เล็งเห็นความสำคัญของการทดสอบวัดผลหลักการอบรมหลักสูตร Basic Injection Molding เพื่อนำผลการทดสอบดังกล่าวนี้มาวิเคราะห์รูปแบบและกระบวนการจัดการเรียนการสอนของวิทยาลัยฯ โครงการอบรมนี้สอดคล้องกับการเรียนการสอนในรายวิชาแม่พิมพ์พลาสติกเบื้องต้น (2102-2301) งานเทคนิคการผลิตแม่พิมพ์พลาสติก 1 (3102-5301) เพื่อให้ผู้เรียนมีความรู้ความสามารถทักษะของเทคโนโลยีสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเพื่อยกระดับความสามารถของผู้เรียนด้านอาชีวศึกษา

2. วัตถุประสงค์ของกิจกรรม

- 2.1 เพื่อให้ผู้เข้าร่วมอบรมรู้และเข้าใจเบื้องต้นของพอลิเมอร์ การเลือกเครื่องฉีดพลาสติกให้เหมาะสมกับแม่พิมพ์ การปรับตั้งค่าตัวแปรในกระบวนการฉีดพลาสติก และการวิเคราะห์และแก้ปัญหาในงานฉีดพลาสติก
- 2.2 เพื่อให้ผู้เข้าร่วมอบรมได้เพิ่มทักษะ Basic Injection Molding
- 2.3 เพื่อให้ผู้อบรมสามารถนำความรู้จากหลักสูตร Basic Injection Molding ไปประยุกต์ใช้งานจริง

3. หน่วยงาน/ผู้รับผิดชอบ

หน่วยงาน	ผู้รับผิดชอบ
ศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์	นางสาวพิมพ์ร เทศแก้ว

4. สมองกลยุทธของวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน(บีดีไอ) ตามแนวการประกันคุณภาพภายใน
สถานศึกษา มาตรฐานและประเมินคุณภาพการศึกษา สมองนโยบายการอาชีวศึกษา

มาตรฐานที่	ตัวบ่งชี้ที่
3 ด้านการจัดการเรียนการสอนที่เน้นผู้เรียนเป็นสำคัญ	3.2 ระดับคุณภาพในการจัดการศึกษา

5. คุณธรรม อัตลักษณ์ของสถานศึกษาสุภาพบุรุษ BDI (BDI Gentlemen)

กรุณาระบุเครื่องหมาย ✓ เชื่อมโยงคุณธรรมเป้าหมายด้านใด

ข้อ	คุณธรรมเป้าหมาย	พฤติกรรมบ่งชี้/ข้อปฏิบัติ (จำแนกตามกลุ่ม)		
		ผู้บริหาร	ครู	นักเรียน
1	มีความกตัญญู (Grateful)	-	-	-
3	มีวินัย (Discipline)	เข้าร่วมกิจกรรม ที่ได้รับมอบหมาย	เข้าร่วมกิจกรรม ที่ได้รับมอบหมาย	ปฏิบัติตามข้อตกลง กฎเกณฑ์ ระเบียบ ข้อบังคับ ของการสอบ V-NET ไม่ ละเมิดกฎเกณฑ์ ระเบียบ ข้อบังคับของการสอบ
4	มีน้ำใจต่อกัน (Generous)	-	-	-
5	มีมนุษยสัมพันธ์ (Human Relations)	-	-	-
6	มีความตรงต่อเวลา (Punctual)	ตรงต่อเวลาในกรปฏิบัติ กิจกรรม	ตรงต่อเวลาในการเข้าร่วม คุมสอบ	ตรงต่อเวลาในการเข้าร่วม ทดสอบ V-NET
7	มีความอดทน (Patient)	พยายามแก้ปัญหาและ อุปสรรคในการทำงานให้ สำเร็จตามเป้าหมาย	พยายามแก้ปัญหาและ อุปสรรคในการทำงานให้ สำเร็จตามเป้าหมาย	ทุ่มเททำงาน อดทน ไม่ย่อ ท้อต่อปัญหาและอุปสรรค ในการทำงาน พยายาม แก้ปัญหาและอุปสรรคใน การทำข้อสอบให้สำเร็จตาม เป้าหมายและครบเวลา
8	มีความซื่อสัตย์ (Honesty)	ส่งเสริมคุณธรรมให้แก่ ครู และนักเรียน ในเรื่อง ความซื่อสัตย์สุจริต	ส่งเสริมให้นักเรียนมีความ ซื่อสัตย์ไม่ทุจริตการสอบ	มีการทำการทดสอบอย่างมี ความซื่อสัตย์ ไม่มีการทุจริต
9	ทำงานเป็นทีม (Teamwork)	ยอมรับในบทบาทหน้าที่ ของตนเอง และของผู้อื่น	ยอมรับในบทบาทหน้าที่ของ ตนเอง และของผู้อื่น	ร่วมกิจกรรมกับหมู่คณะด้วย ความเป็นหนึ่งใจเดียวกันเป็น ผู้มีเหตุผล ยอมรับความ

		ตลอดจนยอมรับการตัดสินใจของกลุ่ม	ตลอดจนยอมรับการตัดสินใจของกลุ่ม	คิดเห็นที่แตกต่างหลากหลาย มีภาวะความเป็นผู้นำและผู้ตามที่ดี
--	--	---------------------------------	---------------------------------	---

6. ระยะเวลาและสถานที่ดำเนินโครงการ

วัน/เดือน/ปี (ที่จัดโครงการ)	ระยะเวลา (ระบุจำนวน วัน/เดือน)	ภาคเรียนที่ ประจำปีการศึกษา	สถานที่ดำเนินโครงการ
16 ตุลาคม 2560 - 18 ตุลาคม 2560	3 วัน	ภาคเรียนที่ 2 ประจำปีการศึกษา 2560	ณ วิทยาลัยเทคโนโลยี ไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ)

7. งบประมาณ

ปีงบประมาณ พ.ศ. 2560		
แหล่งงบประมาณ/ หมวด	จำนวนเงิน(บาท)	
	ได้รับ	ใช้จริง
เบิกจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน(บีดีไอ)	1,050.00	4,730.00
จัดหา/เก็บจากนักเรียน....คนละ....รวมเป็นเงิน		
สนับสนุนงบประมาณจาก.....รวมเงิน		

สรุปงบประมาณ ☒ คงเหลือ 6,320.00 บาท ☐ เกินงบประมาณบาท

8. ผู้เข้าร่วมกิจกรรม

กลุ่มเป้าหมาย	จำนวนเต็ม/ เป้าหมาย (คน)	จำนวน ผู้เข้าร่วม(คน)
ผู้บริหาร/ครู/บุคลากร/เจ้าหน้าที่	24	24
นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ(ปวช.)ชั้นปีที่ 3		
สาขาวิชาช่างกลโรงงานสาขางานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์	15	15
นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง(ปวส.)		
สาขาวิชาช่างกลโรงงานสาขางานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์	18	18
รวม	57	57

9. สรุปผลการดำเนินกิจกรรม

ในการดำเนินการจัดกิจกรรม ผู้ดำเนินกิจกรรมมีการประเมินผลการดำเนินกิจกรรมโดยการวิเคราะห์

ข้อมูลโดยใช้ ☐ แบบสอบถาม ☐ แบบสัมภาษณ์ ☐ แบบสังเกต ☐ แบบอื่นๆ

ผลการทดสอบ เพื่อเก็บรวบรวมข้อมูลจากผู้เข้าร่วม โครงการหลักสูตรอบรม Basic Injection Molding

ที่เข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 26 คน นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 3 และนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ชั้นปีที่ 1 ปีการศึกษา 2560ทั้งสิ้น 33 คน ซึ่งมีผลการประเมินดังนี้

สถานภาพ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
ผู้บริหาร	7	12.28
ครู	10	17.54
บุคลากร	7	12.28
นักเรียน	15	26.31
นักศึกษา	18	31.57
รวม	57	100

จากตารางพบว่าผู้ตอบแบบสอบถามเป็นนักศึกษา สูงที่สุด ร้อยละ 31.57 รองลงมาคือ นักเรียนร้อยละ 26.31 ครู ผู้บริหาร บุคลากร ร้อยละ 14 ตามลำดับ

10. เชิงคุณภาพ ผลสัมฤทธิ์ที่ได้จากการเข้าร่วมกิจกรรมของนักเรียน

นักเรียนให้ความร่วมมือในการเข้าร่วมโครงการหลักสูตรอบรม Basic Injection Molding จนกระทั่งประสบผลสำเร็จของกิจกรรม อีกทั้งผลการทดสอบของนักเรียนระดับชั้น ปวช.3 จำนวน 23 คน คะแนนการทดสอบแบ่งเป็น 4 ระดับ ดังนี้

ระดับคะแนน	จำนวน	ร้อยละ
A	4	14.81
B	10	59.25
C	6	22.22
D	1	3.70
รวม	27	100

ผลที่ได้จากแบบสำรวจความพึงพอใจการเข้าร่วมกิจกรรมของนักเรียนในเชิงคุณภาพ (แบบทดสอบความพึงพอใจข้อ 1-5) ผลการทดสอบทั้ง 5 ข้อ มีค่าเฉลี่ยอยู่ที่ 4.22 ซึ่งอยู่ในระดับดีมาก

11. ปัญหาอุปสรรคที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานกิจกรรม และแนวทางแก้ปัญหา

เวลาในการดำเนินกิจกรรมการทดสอบหลังการอบรม น้อยเกินไป และขนาดของห้องที่ใช้ในการอบรมไม่เพียงพอต่อจำนวนผู้อบรม การอบรมในครั้งต่อไปผู้จัดอบรมจะจัดหาห้องที่ใช้ในการอบรมให้เพียงพอและจะเพิ่มเวลาในการทดสอบ

12. สรุปผลตามวัตถุประสงค์

12.1 นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 3 ได้ A ทั้งสิ้น 3 คน ร้อยละ 33.33

ได้ B ทั้งสิ้น จำนวน 4 คน ร้อยละ 44.44 และได้ C ทั้งสิ้น 2 คน ร้อยละ 22.22

ของผู้ที่ผ่านเกณฑ์การทดสอบทั้งหมดของวิทยาลัยฯ ซึ่งระดับคุณภาพการจัดการ

เรียนการสอนของสถานศึกษา โดยเปรียบเทียบจากผลการสอบ อยู่ในระดับที่ควรปรับปรุง

12.2 นักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ชั้นปีที่ 1 ได้ A ทั้งสิ้น จำนวน 1 คน ร้อยละ 5.55

ได้ B ทั้งสิ้น จำนวน 12 คน ร้อยละ 66.66 ได้ C ทั้งสิ้น 4 คน และได้ D ทั้งสิ้น 1 คน ร้อยละ 5.55

12.3 ผลที่ได้จากแบบสำรวจความพึงพอใจการเข้าร่วมกิจกรรมของนักเรียนตามวัตถุประสงค์

(แบบทดสอบความพึงพอใจข้อ 6-10) ผลการทดสอบทั้ง 5 ข้อ มีค่าเฉลี่ยอยู่ที่ 4.0 ซึ่งอยู่ในระดับดีมาก

13. ปัญหาอุปสรรค ข้อเสนอแนะ อาจเป็นข้อเสนอแนะของผู้เข้าร่วมกิจกรรมและผู้รับผิดชอบกิจกรรมที่ได้จากดำเนินงานกิจกรรมหรือการประเมินผล เพื่อให้กิจกรรมที่จะทำต่อไปประสบความสำเร็จหรือขยายผลต่อไป

ครูทุกคนควรให้ความสำคัญต่อตัวผู้เรียนมากกว่านี้ เพื่อนำผลการทดสอบ Basic Injection Molding นำไปพัฒนารูปแบบการจัดการเรียนการสอนต่อไป

ลงชื่อ.....ผู้รับผิดชอบกิจกรรม
(นางสาวพิมพ์พร เทศแก้ว)

ลงชื่อ.....ความเห็นชอบ
(นางสาวยุพา เรืองโชติ)
รองผู้อำนวยการ

)เห็นชอบ

)ข้อเสนอแนะ

(ดร.อนันท์ งามสะอาด)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีทีไอ)

ภาคผนวก

- ☒โครงการ/กิจกรรม
- ☒คำสั่งวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน(บีดีไอ)
- ☒รายงานการประชุมวางแผนการดำเนินโครงการ
- ☐เอกสารเชิญแขกผู้มีเกียรติ จดหมายเชิญวิทยากร
- ☐หนังสือขอความร่วมมือจากภายนอก
- ☒กำหนดการ
- ☐คำกล่าวเปิด-ปิดงาน
- ☒รายชื่อผู้เข้าร่วมโครงการ/ลายเซ็นผู้เข้าร่วมโครงการ
- ☐เอกสารอื่นประกอบโครงการ
- ☒เอกสารประกอบการบรรยายของวิทยากร
- ☒สรุปค่าใช้จ่ายของโครงการ/กิจกรรม
- ☒แบบสอบถาม
- ☒ภาพประกอบ

วิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ)

วิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ)
THAI – TAIWAN (BDI) Technological College

1. ชื่อโครงการ: หลักสูตรอบรม Basic Injection Molding

2. ลักษณะโครงการ: ใหม่

3. ผู้รับผิดชอบโครงการ:

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ความรับผิดชอบ
1	นางสาวพิมพ์พร เทศแก้ว	หัวหน้าศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์	หัวหน้าโครงการ
2	นางสาวชลิตา สกลดิษฐ์	งานสำนักงานและพัสดุ	ผู้รับผิดชอบโครงการ
3	นางสาวธรรวณ มูลชีพ	งานวิจัยและทดสอบผลิตภัณฑ์	เลขานุการโครงการ

4. สอนนโยบายการอาชีวศึกษา:

มาตรฐานที่,กลยุทธ์ (Strategy)	ตัวบ่งชี้ที่, (Key Performance Indicator)
3 ด้านการจัดการเรียนการสอนที่เน้นผู้เรียนเป็นสำคัญ	3.2 ระดับคุณภาพของการพัฒนารายวิชาหรือกลุ่มวิชา

ยุทธศาสตร์ :

ยุทธศาสตร์อาชีวศึกษา	ยุทธศาสตร์ T-TECH BDI
1 ผลิตและพัฒนากำลังคนอาชีวศึกษา เพื่อสนับสนุนการพัฒนาอุตสาหกรรม First S-curve, New S-curve และประเทศไทย 4.0	1 การบริหารแบบมีส่วนร่วม
5 พัฒนาศาถนัการอาชีวศึกษาให้มีระบบการบริหารจัดการใหม่ (Modern Management)	2 การทำงานแบบเชิงรุก
	3 ประชาคมแห่งการเรียนรู้
	4 เป้าหมายเพื่อเน้นผู้เรียนเป็นสำคัญ

5. หลักการและเหตุผล:

วิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ) เห็นความสำคัญของอุตสาหกรรมแม่พิมพ์พลาสติก โดยอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ เป็นอุตสาหกรรมที่มีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการเจริญเติบโตอย่างต่อเนื่องทางเทคโนโลยีการผลิตและการพัฒนาด้านบุคลากรในอุตสาหกรรมการผลิตต่างๆ ของประเทศ ทั้งการผลิตผลิตภัณฑ์โลหะ ผลิตภัณฑ์พลาสติก และอื่นๆ แม่พิมพ์ที่นำมาใช้จึงมีหลากหลายประเภทขึ้นอยู่กับวัสดุ เช่น แม่พิมพ์โลหะ แม่พิมพ์พลาสติก และอื่นๆ แม่พิมพ์ที่นิยมใช้กันมากทั้งในและต่างประเทศ ได้แก่ แม่พิมพ์โลหะและแม่พิมพ์พลาสติก ซึ่งนำไปใช้ในเกือบทุกอุตสาหกรรม เช่น อุตสาหกรรมชิ้นส่วนและยานยนต์ เป็นต้น เนื่องจากแม่พิมพ์เป็นเครื่องมือที่ช่วยในการผลิตผลิตภัณฑ์ต่างๆ ที่มีรูปร่างเหมือนกัน ได้ครั้งละจำนวนมากๆ ทำให้สินค้ามีคุณภาพและมาตรฐานเดียวกัน รวมทั้งช่วยสร้างมูลค่าเพิ่มและสร้างความสามารถและความได้เปรียบในการแข่งขันสูงในด้านอุตสาหกรรม

วิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ) ร่วมกับศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์จึงเห็นควรจัดโครงการหลักสูตรอบรม Basic Injection Molding ให้กับนักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ชั้นปีที่ 3 และนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ชั้นปีที่ 1 ด้านหลักการพื้นฐานของเครื่องฉีดพลาสติก

และเทคนิคการฉีดพลาสติก ซึ่งเป็นพื้นฐานสำคัญในการทำงานได้อย่างถูกต้อง และเพื่อทำความเข้าใจในหลักการของงานฉีดพลาสติกขั้นสูง รวมไปถึงความรู้เบื้องต้นของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก ซึ่งองค์ความรู้นี้นักเรียนจะสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้อย่างมีประสิทธิภาพต่อไปในอนาคต

6. วัตถุประสงค์:

- 6.1 เพื่อให้ผู้เข้าร่วมอบรมรู้และเข้าใจความรู้เบื้องต้นของพอลิเมอร์การเลือกเครื่องฉีดพลาสติกให้เหมาะสมกับแม่พิมพ์ การปรับตั้งค่าตัวแปรในกระบวนการฉีดพลาสติก และการวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาในงานฉีดพลาสติก
- 6.2 เพื่อให้ผู้เข้าร่วมอบรมได้เพิ่มทักษะ Basic Injection Molding
- 6.3 เพื่อให้ผู้เข้าร่วมอบรมสามารถนำความรู้จากหลักสูตร Basic Injection Molding ไปประยุกต์ใช้งานจริงได้

7. เป้าหมาย เชิงปริมาณและคุณภาพ :

เชิงปริมาณ

- 7.1 นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ชั้นปีที่ 3 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขางานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (จำนวน 15 คน)
- 7.2 นักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาเทคนิคการผลิต สาขางานแม่พิมพ์พลาสติก (จำนวน 18 คน)

เชิงคุณภาพ

- 7.3 นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ชั้นปีที่ 3 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขางานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (จำนวน 15 คน) หลังจากเข้าร่วมกิจกรรม นักเรียนได้รับความรู้เบื้องต้นของพอลิเมอร์ การเลือกเครื่องฉีดพลาสติกให้เหมาะสมกับแม่พิมพ์ การปรับตั้งค่าตัวแปรในกระบวนการฉีดพลาสติก และการวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาในงานฉีดพลาสติก
- 7.4 นักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาเทคนิคการผลิต สาขางานแม่พิมพ์พลาสติก (จำนวน 18 คน) หลังจากเข้าร่วมกิจกรรม นักเรียนได้รับความรู้เบื้องต้นของพอลิเมอร์ การเลือกเครื่องฉีดพลาสติกให้เหมาะสมกับแม่พิมพ์ การปรับตั้งค่าตัวแปรในกระบวนการฉีดพลาสติก และการวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาในงานฉีดพลาสติก

8. ขั้นตอนและระยะเวลาในการทำโครงการ :

(ระยะเวลาดำเนินการวันที่ 3 ตุลาคม 2560 ถึง วันที่ 18 ตุลาคม 2560)

ขั้นตอนวิธีการ	ระยะเวลา	งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1. ประชุมร่วมกับศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์	3 ก.ย. 60	-	ศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์
2. ขออนุมัติจัดกิจกรรมโครงการ	5 ก.ย. 60	-	ศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์ โดย นางสาวพิมพ์พร
3. ประชาสัมพันธ์ให้ผู้บริหาร ครู บุคลากร ผู้ปกครอง และนักเรียนนักศึกษา	6-10 ก.ย. 60	-	ศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์ โดย นางสาวอรรณน
4. สำนวณจำนวนผู้เข้าร่วมโครงการ	11 ก.ย. 60	-	ศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์ โดย นางสาวอรรณน
5. จัดเตรียมเอกสาร / แบบประเมิน / จัดเตรียมสถานที่	12 ก.ย. 60	2,475	ศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์ โดย นางสาวชลิดา
6. ดำเนินการจัดกิจกรรมโครงการ	16-18 ต.ค. 60	8,575	ศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์

ขั้นตอนวิธีการ	ระยะเวลา	งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			โดย นางสาวชลิดา
7. รวบรวมและสรุปผลจากการแบบ ประเมิน	18-20 ต.ค. 60	-	ศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์ โดย นายวชิรวิทย์
8. จัดทำรายงานผลการจัดกิจกรรม โครงการเสนอผู้บริหารวิทยาลัยฯ	25 ต.ค. 60	-	ศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์ โดย นางสาวพิมพ์พร
รวมงบประมาณ		11,050	บาท

9. งบประมาณค่าใช้จ่าย :

งบประมาณได้รับสนับสนุนจากเงินวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีทีไอ)

จำนวนเงิน 10,300 บาท (หนึ่งหมื่นหกร้อยเจ็ดสิบบาทถ้วน)

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน(บาท)
1	ค่าเอกสารในการอบรม 33 คน ชุดละ 60 บาท (33x60)	1,980
2	อาหารว่าง 35 ชุด ชุดละ 35 บาท จำนวน 7 ครั้ง (7x1,225)	8,575
3	ค่าเกียรติบัตร 33 คน แผ่นละ 15 บาท (33 x 15)	495
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น(บาท)		11,050

10. หน่วยงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง :

10.1 ผู้บริหาร ครู บุคลากรและเจ้าหน้าที่วิทยาลัยวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีทีไอ) จำนวน 29 คน

11. ตัวชี้วัดความสำเร็จ : (ที่สอดคล้องกับตัวชี้โครงการ/ตัวชี้วัดเป้าหมาย)

11.1 ร้อยละ 80 ของครู นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ชั้นปีที่ 3 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขางานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาเทคนิคการผลิต สาขางานแม่พิมพ์พลาสติก ที่ได้เข้าร่วมกิจกรรมนักเรียนได้รับความรู้เบื้องต้นของพอลิเมอร์ การเลือกเครื่องฉีดพลาสติกให้เหมาะสมกับแม่พิมพ์ การปรับตั้งค่าตัวแปรในกระบวนการฉีดพลาสติก และการวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาในงานฉีดพลาสติก

12. การประเมินผลโครงการ :

ตัวชี้วัดความสำเร็จของเป้าหมาย	วิธีการประเมิน	เครื่องมือ
ร้อยละ 80 ของครูนักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ(ปวช.)ชั้นปีที่3 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขางานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาเทคนิคการผลิต สาขางานแม่พิมพ์พลาสติก ที่ได้เข้าร่วมได้รับความรู้เบื้องต้นของพอลิเมอร์ การเลือกเครื่องฉีดพลาสติกให้เหมาะสมกับแม่พิมพ์ การปรับตั้งค่าตัวแปรในกระบวนการฉีดพลาสติก และการวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาในงานฉีดพลาสติก	การสอบถามความพึงพอใจจากนักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ชั้นปีที่ 3 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขางานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และนักศึกษา ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาเทคนิคการผลิต สาขางานแม่พิมพ์พลาสติก ที่เข้าร่วมกิจกรรม	-การประเมินผลจากการเข้าร่วมกิจกรรม -แบบสอบถามความพึงพอใจ

13. ผลที่คาดว่าจะได้รับ:

นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ชั้นปีที่ 3 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน สาขางานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ และนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาเทคนิคการผลิต สาขางานแม่พิมพ์พลาสติก ที่ได้เข้าร่วมนักเรียนได้รับความรู้เบื้องต้นของพอลิเมอร์ การเลือกเครื่องฉีดพลาสติกให้เหมาะสมกับแม่พิมพ์ การปรับตั้งค่าตัวแปรในกระบวนการฉีดพลาสติก และการวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาในงานฉีดพลาสติก

ผู้รับผิดชอบโครงการ

ลงชื่อ.....พุ่มเพ็ญ เทพแก้ว.....หัวหน้าโครงการ
(นางสาวพุ่มเพ็ญ เทพแก้ว)
ครูและหัวหน้าศูนย์เทคโนโลยีแม่พิมพ์

ลงชื่อ.....จุฬารัตน์ งามจิตร.....ผู้ประเมินโครงการ
(นางสาวจุฬารัตน์ งามจิตร)
ครูและงานสำนักงานและพัสดุ

ลงชื่อ.....ศุภรวิทย์ งามจิตร.....เลขานุการโครงการ
(นางสาวศุภรวิทย์ งามจิตร)
ครูและงานวิชาการและทดสอบผลิตภัณฑ์

การให้ความเห็นของโครงการ

☒ เห็นชอบ

☐ ไม่เห็นชอบเพราะ.....

ลงชื่อ.....[ลายเซ็น].....ผู้พิจารณาโครงการ
(นางสาวยุพา เรืองโชติ)
รองผู้อำนวยการ

ลงชื่อ.....พงศ์ศรัณย์ แสงตรงพล.....ผู้พิจารณาโครงการ
(นายพงศ์ศรัณย์ แสงตรงพล)
ผู้จัดการวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ)

ลงชื่อ.....

ผู้เห็นชอบโครงการ

(ดร.อนันท์ งามสะอาด)

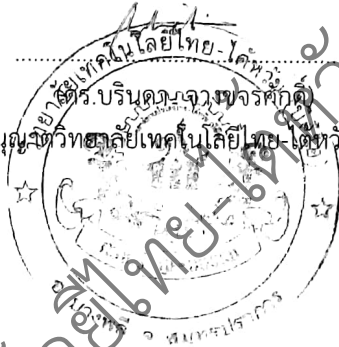
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ)

การอนุมัติโครงการ

☒ อนุมัติโครงการ

☐ ไม่อนุมัติโครงการเพราะ

ผู้รับใบอนุญาตวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ไต้หวัน (บีดีไอ)





คำสั่งวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย – ใต้หวัน (บีดีไอ)

ที่ ท.ท.ต.064.2 /2560

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินโครงการอบรม Basic Injection Molding ครั้งที่ 2

ด้วยวิทยาลัยเทคโนโลยีไทย – ใต้หวัน (บีดีไอ) ได้กำหนดการจัดโครงการหลักสูตรอบรม Basic Injection Molding ประจำปีการศึกษา 2560 ในวันที่ 16 -18 ตุลาคม พ.ศ. 2560 ณ วิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ใต้หวัน (บีดีไอ) ทั้งนี้เพื่อส่งเสริมให้นักเรียนได้เห็นถึงความสำคัญของอุตสาหกรรมแม่พิมพ์พลาสติก เพื่อให้การดำเนินโครงการ เป็นไปด้วยความเรียบร้อย และบรรลุผลตามวัตถุประสงค์ วิทยาลัยเทคโนโลยีไทย-ใต้หวัน (บีดีไอ) จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. คณะกรรมการอำนวยการ

1.1 ดร.อนันท์	งามสะอาด	ประธานกรรมการ
1.2 นายพงศ์ศรัณย์	แสงตรงพลี	รองประธานกรรมการ
1.3 นางสาวยุพา	เรืองโชติ	กรรมการ
1.4 นางสาวกาญจนา	สุริยะ	กรรมการ
1.5 นายสุชาติ	อินมา	กรรมการและเลขานุการ

มีหน้าที่ ให้คำปรึกษาแนะนำและเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหา- อุปสรรค เพื่อให้งานสำเร็จตรงตามวัตถุประสงค์ อำนวยความสะดวกและประสานงานทุกฝ่ายในการจัดกิจกรรม

2. คณะกรรมการดำเนินการ

2.1 นายสุชาติ	อินมา	ประธานกรรมการ
2.2 นางสาวพิมพ์พร	เทศแก้ว	กรรมการ
2.3 นางสาวชลิตา	สกุลดิษฐ์	กรรมการ
2.4 คณะกรรมการดำเนินองค์การนักวิชาชีพในอนาคตแห่งประเทศไทย		กรรมการ
2.5 นางสาวอรรณณ	มูลชีพ	กรรมการและเลขานุการ

มีหน้าที่ มีหน้าที่ควบคุมดูแลประสานงานกับฝ่ายต่างๆ และเข้าร่วมกิจกรรมเพื่อให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์

3. คณะกรรมการฝ่ายสถานที่ และเครื่องเสียง

3.1 นายประสิทธิ์	เดชหะสร	ประธานกรรมการ
3.2 นางสาวศรีไพร	วงษา	กรรมการ
3.3 คณะกรรมการดำเนินองค์การนักวิชาชีพในอนาคตแห่งประเทศไทย		กรรมการและเลขานุการ

มีหน้าที่ จัดเตรียมอุปกรณ์ และสถานที่ใช้ในโครงการ บริเวณชั้น 3 สำหรับใช้ทำกิจกรรม

4. คณะกรรมการฝ่ายจัดสถานที่ โสตทัศนูปกรณ์ ประชาสัมพันธ์

4.1 นายสุชาติ	อินมา	ประธานกรรมการ
4.2 นางสาวอรรณน	มูลชีพ	กรรมการ
4.3 นางสาวชลิดา	สกุลดิษฐ์	กรรมการ
4.4 นางสาวอิคาริ	คูโบ	กรรมการ
4.5 นางสาวอุมาพร	วันทยะกุล	กรรมการ
4.6 นางสาวนิลบล	แสงสาคร	กรรมการ
4.7 นางสาวพิมพ์พร	เทศแก้ว	กรรมการ
4.8 นางสาววรรณรัตน์	ศรีวงษ์ชัย	กรรมการ
4.9 นางสาวเดือนเพ็ญ	เพ็งสำราญ	กรรมการ
4.10 ว่าที่ร้อยตรีหญิงศิริรักษ์	อามาตย์ศรี	กรรมการ
4.11 MISS. HSIU PIN LIN		กรรมการ
4.12 MR. CHIH WAY LEE		กรรมการ
4.13 นางสาวหทัยกาญจน์	เชียงขลุ	กรรมการและเลขานุการ

มีหน้าที่ ประชาสัมพันธ์หน้าแถว จัดเตรียมสถานที่ อุปกรณ์โสตฯ ควบคุมดูแล ให้พร้อมสำหรับการจัดกิจกรรม ดูแลอำนวยความสะดวกในการใช้อุปกรณ์โสตฯ ประชาสัมพันธ์ บันทึกภาพกิจกรรมทั้งในและนอกวิทยาลัยฯ

5. คณะกรรมการฝ่ายการเงินและพัสดุ

5.1 นายพงศ์ศรัณย์	แสงตรงพลี	ประธานกรรมการ
5.2 นางสาวกาญจนา	สุริยะ	กรรมการและเลขานุการ

มีหน้าที่ ดูแลการเบิกจ่ายเงิน วัสดุ อุปกรณ์จัดทำบัญชีและหลักฐานการใช้จ่ายเงิน

6. คณะกรรมการฝ่ายประเมินผลการรับรายงานตัวและลงทะเบียน

6.1 นางสาวอุมาพร	วันทยะกุล	ประธานกรรมการ
6.2 นางรศนาภรณ์	สิงห์โตทอง	กรรมการ
6.3 นางสาวกมลลักษณ์	เทพสุวรรณ	กรรมการและเลขานุการ

มีหน้าที่ ติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จัดทำคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการ รับลงทะเบียน จัดทำคู่มือการดำเนินการ กิจกรรม วางแผน ออกแบบประเมินผล ประเมินผลและสรุปผลการประเมิน

ทั้งนี้ขอให้คณะกรรมการที่ได้รับการแต่งตั้ง ปฏิบัติหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายอย่างเคร่งครัด และเต็มกำลังความสามารถเพื่อประโยชน์สูงสุดกับทางวิทยาลัยฯ หากเกิดปัญหาใดขอให้รายงานต่อคณะกรรมการอำนวยการทราบเพื่อหาทางแก้ไขต่อไป

สั่ง ณ วันที่ 23 กันยายน พ.ศ. 2560



ผู้อำนวยการวิทยาลัยฯ